

Technische Information

Technical Information

1/2011

911 GT3 Cup

Zentralverschluss

Centre Lock Wheel Nut

Fahrzeug / Vehicle:

911 GT3 Cup

Bauteil / Part:

Zentralverschluss / Centre Lock Wheel Nut

Modell / Model:

2010/11

Hiermit weist Porsche Motorsport nochmals auf die exakte Einhaltung der gemäß „Technische Information 06/2010“ veröffentlichten geänderten Anzugsvorschrift für den Zentralverschluss hin:

Porsche Motorsport weist auf ein geändertes Anzugverfahren für den Zentralbolzen (1), die Radmutter (2) sowie zusätzliche Arbeitsumfänge hin (3):

1. Zentralbolzen

a) Ab sofort gilt für den Zentralbolzen ein geändertes Anzugsdrehmoment von **50 (FÜNFZIG) Nm**

b) Anzugsverfahren Zentralbolzen bei Neuaufbau Radträger / Tausch Radlager oder bei Ersetzen des Zentralbolzens (durch Neuteil):

- Anlagefläche und Gewinde mit Kupfer Paste fetten
- Erstanzug des Zentralbolzens mit **130 Nm und 90° Drehwinkel**, anschließend lösen und mit **50 (FÜNFZIG) Nm** anziehen
- Bei Radlagertausch die Hinweise im technischen Handbuch beachten

2. Radmutter

- Beschichtung der Radmutter an der Kopfauflagefläche entfernen
HINWEIS: Bei Radmuttern mit dem Index „9B“ wurde die Beschichtung bereits entfernt
- Radmutter an Gewinde und Kopfauflagefläche mit Kupfer Paste fetten
- Bei Neuteilen, diese mit Schlagschrauber 3 - 4 mal anziehen (ca. 575 Nm) und öffnen, anschließend neu fetten
- Im normalen Betrieb Anzugsdrehmoment für die Radmutter: **575 Nm**

3. Zusätzliche Arbeitsumfänge

- Zinkstaubfarbe der Hinterachsbremsscheibe (Stahlbremse) an der Auflagefläche zur Felge entfernen
HINWEIS: Bei Hinterachsbremsscheiben mit dem Index „99“ wurde die Zinkstaubfarbe bereits entfernt
- Alle Felgen (auch gebrauchte) an der Auflagefläche zur Bremsscheibe mit Lösungsmittel und Drahtbürste gereinigt
- Druckscheibe 997.361.113.9A mit drei Sicherungsschrauben (M5x12 Innensechskant) handfest an Felge anziehen und mit **Loctite 222** im Gewinde sichern

Herewith, Porsche Motorsport again point out to exactly adhere to the new tightening procedure for the centre lock wheel nut as published in the document “Technical Information 06/2010”:

Porsche Motorsport point out a new tightening procedure for the centre bolt (1) the wheel nut (2) and additional tasks (3):

1. Centre Bolt

a.) With immediate effect the new tightening torque for centre bolt is **50 (FIFTY) Nm**

b.) Tightening procedure when rebuilding the wheel carrier / wheel bearing replacement or when the centre bolt is replaced (by a new one):

- Grease thread and contact surface with copper paste
- Initially tighten the centre bolt with **130 Nm and 90 deg rotation angle**, afterwards loosen the centre bolt and tighten the bolt with **50 (FIFTY) Nm**
- If the wheel bearing is replaced refer to the technical manual

2. Wheel nut

- Remove coating on the head contact surface
NOTE: On wheel nuts with the index “9B” the coating has already been removed
- Grease thread and contact surface
- When using new nuts: Tighten the nuts with the impact wrench 3 - 4 times (appr. 575 Nm) and loosen the nuts, afterwards regrease the nuts
- Under normal running the tightening torque for the wheel nut is **575 Nm**

3. Additional tasks

- Remove zinc dust paint on the rear brake disc (steel) at the contact surface to the rim
NOTE: On rear brake discs with index “99” the zinc dust paint has already been removed
- Clean all rims (used rims as well) on the contact surface to the brake disc with solvent and steel brush
- Hand tighten pressure disc 997.361.113.9A with 3 secure bolts (M5x12 hex socket) on the rim and secure them with **Loctite 222** on the thread